

# GYK-92SY

## Index / İçindekiler

|   |    |                                                                     |       |
|---|----|---------------------------------------------------------------------|-------|
| 1 | TR | <b>GYK-92SY 380V KONTROL ÜNİTESİ</b><br>Kurulum ve kullanım klavuzu | 1-11  |
| 2 | EN | <b>GYK-92SY CONTROL UNIT</b><br>Installation and use instructions   | 12-21 |



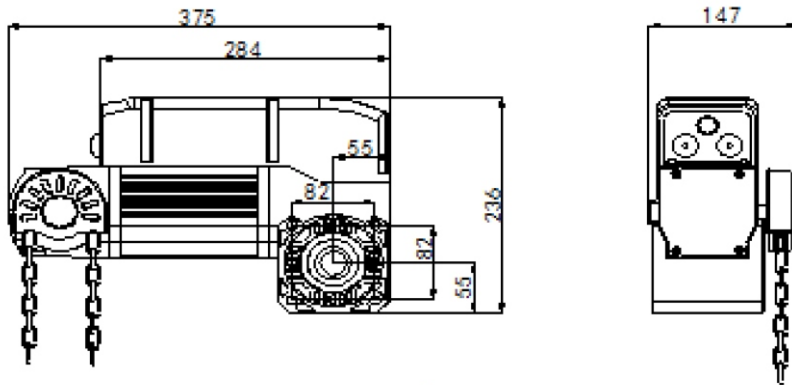
## GYK-92SY KONTROL ÜNİTESİ



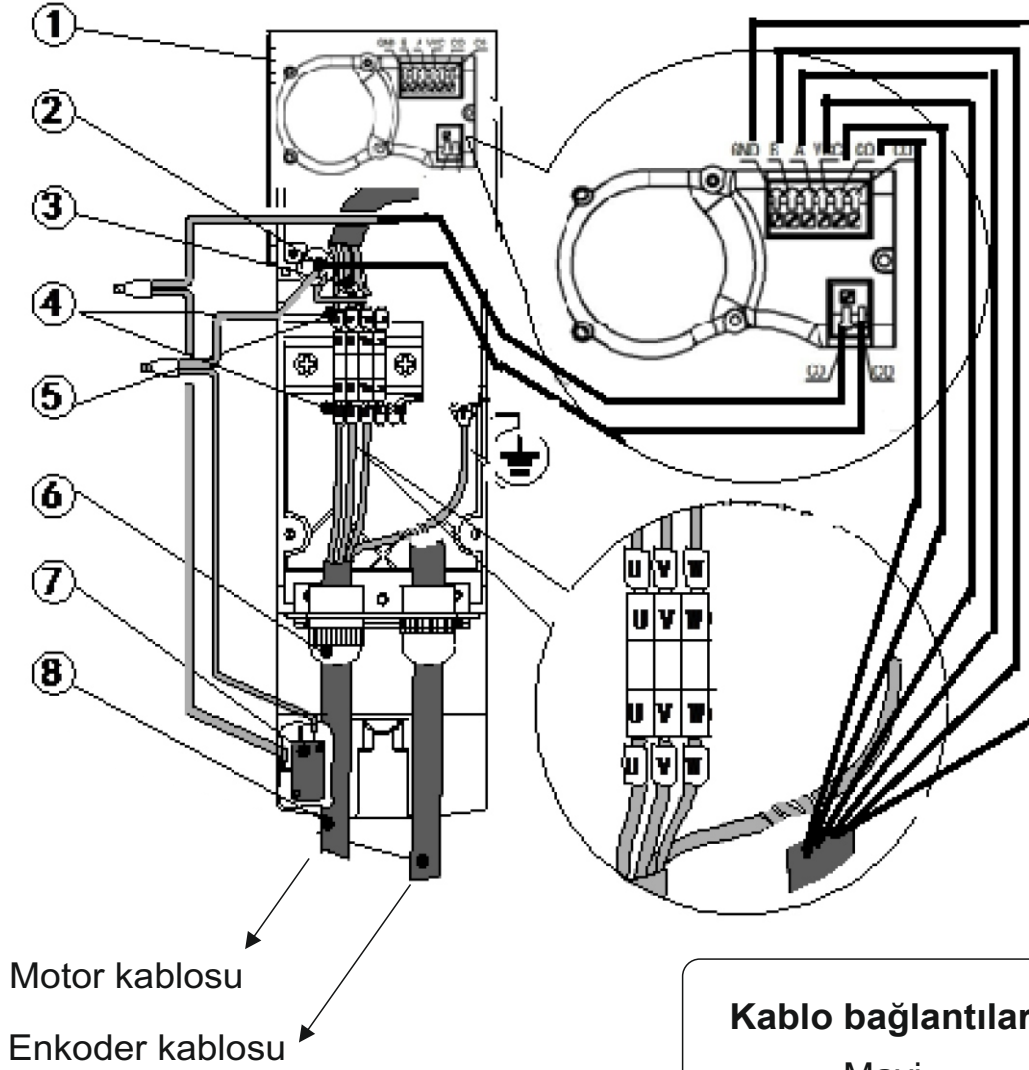
## Motor Teknik Özellikleri

|                         |                                 |
|-------------------------|---------------------------------|
| TİP AC380V              | GYM100S-2                       |
| Güç                     | 450W                            |
| Tork                    | 100N.m                          |
| Yüksüz çalışma süresi   | 25 dk.                          |
| Termal koruma sıcaklığı | 120 °C                          |
| Hız                     | 24 rpm                          |
| Ses                     | ≤ 55 dB                         |
| Max.limit turu sınırı   | 20 tur (şaft çıkışı)            |
| Şaft deliği ölçüsü      | Ø 25.4mm                        |
| Çalışma sıcaklığı       | -20 °C / +50 °C                 |
| Çalışma döngüsü         | S2 20% (10dk sürekli çalışmada) |
| Yalıtım sınıfı          | IP 54                           |

## Motor Ölçüleri



## Motor Bağlantıları



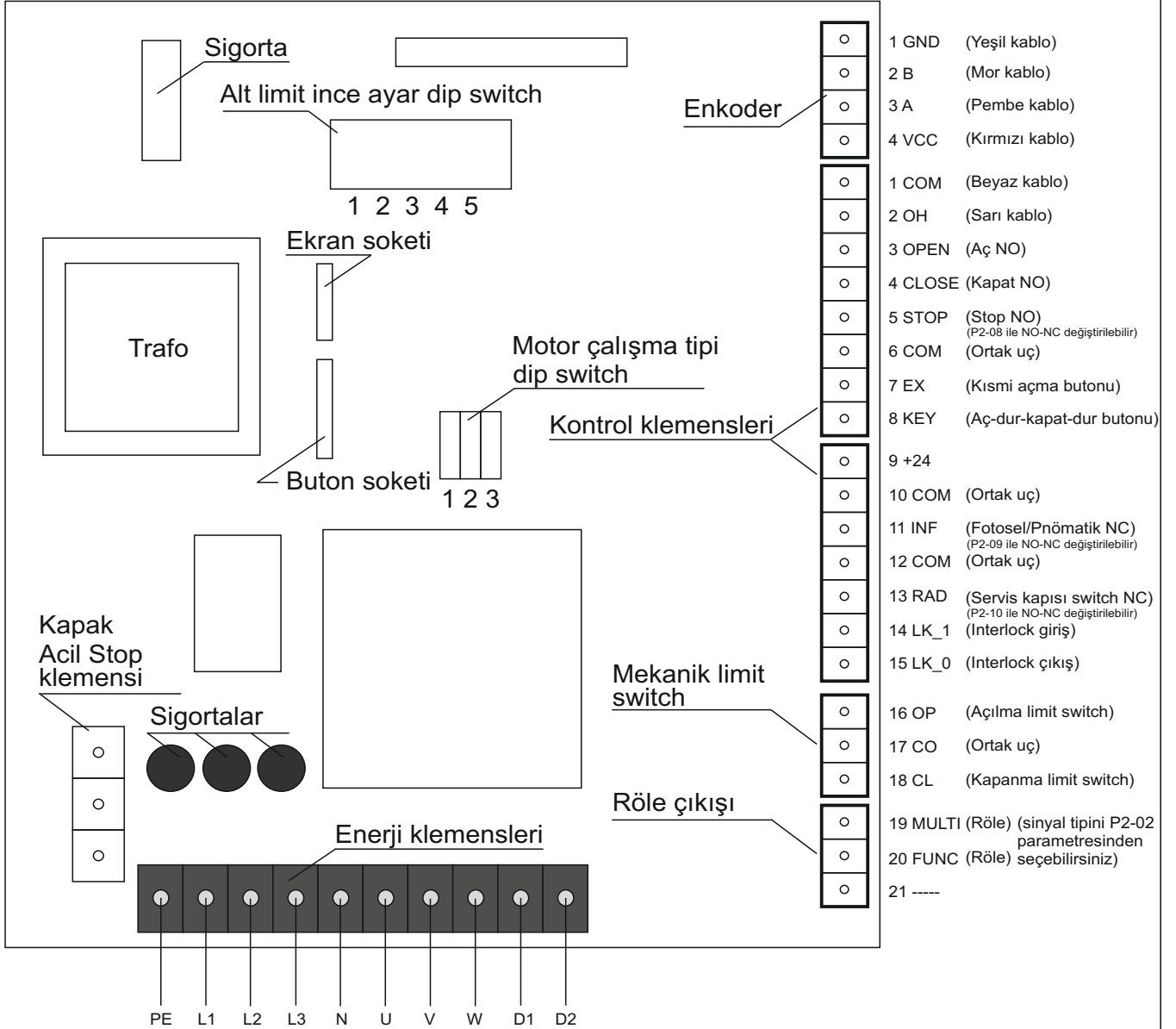
- ① Enkoder
- ② Motor termik kablosu
- ③ Motor kurşun teli
- ④ Numara tûpü
- ⑤ Terminal
- ⑥ Su geçirmez klemensler
- ⑦ Enkoder kablosu
- ⑧ Motor kablosu

### Kablo bağlantıları

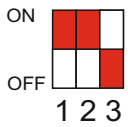
|           |            |
|-----------|------------|
| <b>U</b>  | Mavi       |
| <b>V</b>  | Kahverengi |
| <b>W</b>  | Siyah      |
| <b>PE</b> | Sarı/Yeşil |

|            |         |
|------------|---------|
| <b>GND</b> | Yeşil   |
| <b>B</b>   | Mor     |
| <b>A</b>   | Pembe   |
| <b>VCC</b> | Kırmızı |
| <b>COM</b> | Beyaz   |
| <b>OH</b>  | Sarı    |

## Kontrol Ünitesi Bağlantıları

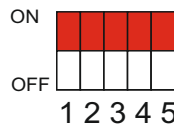


- PE GND Topraklama  
L1 FAZ1  
L2 FAZ2  
L3 FAZ3  
N NOTR  
U MOTOR KABLOSU (Mavi kablo)  
V MOTOR KABLOSU (Kahverengi kablo)  
W MOTOR KABLOSU (Siyah kablo)



### DİKKAT!

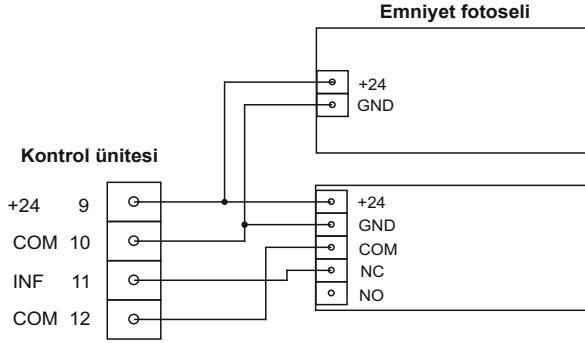
- 2 ve 3 nolu dip switchler mekanik limit switch modunda çalışır.
- Elektronik limit switch modunda sadece 3 nolu dip switch çalışır ve mutlaka ON konumunda olmalıdır.
- Otomatik kapanmayı aktif veya iptal etmek için DipSW 3 OFF konuma getirilmeli, REW butonu ile otomatik kapanma seçimi yapıldıktan sonra tekrar ON konumuna getirilmelidir.



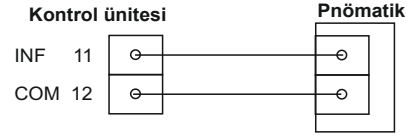
- 1 On= Açılma limiti ince ayarı  
Off= Kapanma limiti ince ayarı
- 2-3 On= Enkoder tur sayısını 15 pulse artırır  
Off= tur sayısı artırma kapalı
- 4 On= Kumandada tek butonla Aç-Dur-kapat-dur işlevi  
Off= Kumandada üç butonla çalışma işlevi
- 4 On= Faz sırası algılama işlevi kapalı  
Off= Faz sırası algılama işlevi açık

## Aksesuar Bağlantıları

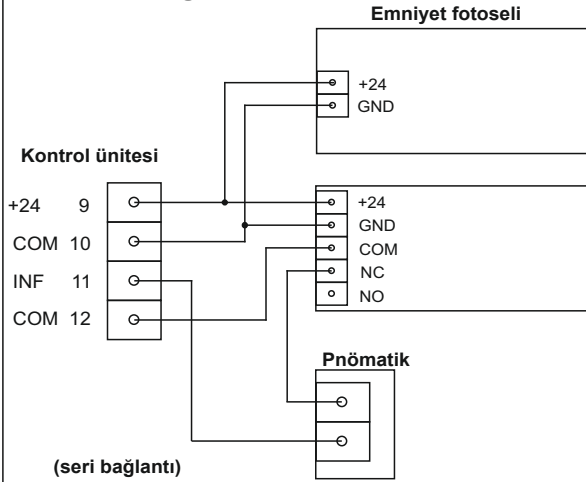
### Emniyet fotoseli bağlantısı



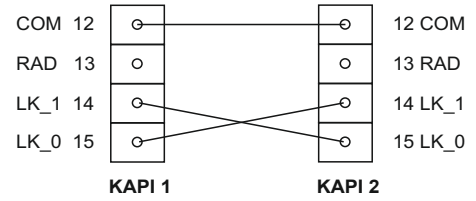
### Pnömatik bağlantısı



### Pnömatik ve emniyet fotoselinin birlikte bağlanması



### Airlock bağlantısı



## Dijital ekran ayar butonları ve semboller



LEARN : Limit öğrenme veya ekranda basamak değiştirme butonu

ENTER : Onaylama veya fonksiyon girişi butonu

FWD : Yükseltme veya parametre değeri artırma butonu

REV : Azaltma veya dönüşüm butonu (elektronik switch modda otomatik kapanma aktif/pasif seçimi)



Limit tanıma işleminden sonra normal çalışmada ekrandaki çizginin solundaki rakamlar 0-100 arasında kapının yüzde (%) kaçının açık olduğunu gösterir, çizginin sağındaki tek sayılık rakam kapının hangi komutla çalıştığını gösterir;

| Çalışma talimatı rakamları (X) |                    |
|--------------------------------|--------------------|
| No                             | Çalışma talimatı   |
| 1                              | Stop               |
| 2                              | Open               |
| 3                              | Close              |
| 4                              | Fotosel            |
| 5                              | Serv.kapısı switch |
| 6                              | Tekli buton        |
| 7                              | Kısmi açma btn.    |
| 8                              | Interlock          |

## Otomatik kapanma modu

REW butonuna 3 ile 6 sn arasında basılı tutarsanız dijital ekranda otomatik kapanma modunu değiştirebilirsiniz. Otomatik kapanmanın devreye girebilmesi için üçlü dipswitch üzerindeki 3 nolu dip switch mutlaka ON konumunda olmalıdır.



3-6 sn. basılı tutun



Otomatik kapanma pasif



Otomatik kapanma aktif

Otomatik kapanmayı aktif veya pasif yapmak için DipSW 3 OFF konuma getirilmeli, REW butonu ile otomatik kapanma seçimi yapıldıktan sonra tekrar ON konumuna getirilmelidir.

Otomatik kapanma bekleme süresi fabrika ayarlarında 10 saniyedir. REW butonu ile otomatik kapanmayı aktif ettiğinde devreye girer. Bekleme süresini P1-01 parametresinden 1-600 sn arasında değiştirebilirsiniz.

## Çalışma limitlerinin tanıtılması

**NOT : Kontrol ünitesine enerji verildiğinde henüz limit tanıtılması yapılmadığı için ekranda ERR03 hata kodu yazar.**

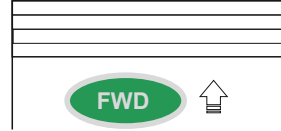
1. LEARN butonuna basılı tutun, ekranda **L0** yazısı çıkınca bırakın.



2. ENTER butonuna basıp bırakın, ekranda enkoder pulse durumu sayısı görünecektir.



3. FWD butonuna basılı tutarak kapıyı tamamen açın, kapı açılınca butonu bırakın.  
Kapı açılma noktasının tam yerini ayarlamak için FWD ve REW butonlarını kullanın.



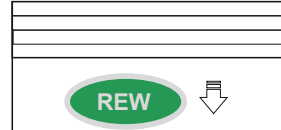
4. ENTER butonuna basıp bırakın, kapının açılma noktası kaydedilirken ekranda **L1** yazısı çıkacaktır.



5. Tekrar ENTER butonuna basıp bırakın, ekranda enkoder pulse durumu sayısı görünecektir.



6. REV butonuna basılı tutarak kapıyı tamamen kapatın, kapı kapanınca butonu bırakın.  
Kapı kapanma noktasının tam yerini ayarlamak için FWD ve REW butonlarını kullanın.



7. ENTER butonuna basıp bırakın, kapının kapanma noktası kaydedilirken ekranda **L2** yazısı çıkacaktır.



**L2 kısmi açma ayarıdır. Kısmi açma mesafesini ayarlamak istemiyorsanız LEARN butonuna basarak limit tanıtma ayarlarından çıkış yapabilirsiniz.**

Eğer kısmi açma mesafesini ayarlama isterseniz ekranda L2 yazarken ENTER butonuna basıp bırakın, FWD butonuna basılı tutarak kapıyı kısmi açmada durmasını istediğiniz yere kadar açın ve butonu bırakın. ENTER butonuna basıp kısmi açılma noktasını kaydedin.

## Parametreler

P1, P2 ve P3 parametreleri olarak üç parametre grubu vardır. Ayarını değiştirmek istediğiniz parametreyi ilgili tablosundan belirledikten sonra parametre ayar programına giriş yapınız. Her parametrenin giriş bölümündeki şifre farklıdır, ilgili tabloların başında giriş şifreleri yazmaktadır.

### Parametrelere giriş:

1. ENTER butonuna 3 sn. basılı tutun, ekranda **P1** yazısı çıkınca bırakın.



2. FWD ve REV butonlarını kullanarak ayar yapmak istediğiniz parametreyi seçin ve ENTER butonuna basıp bırakın.

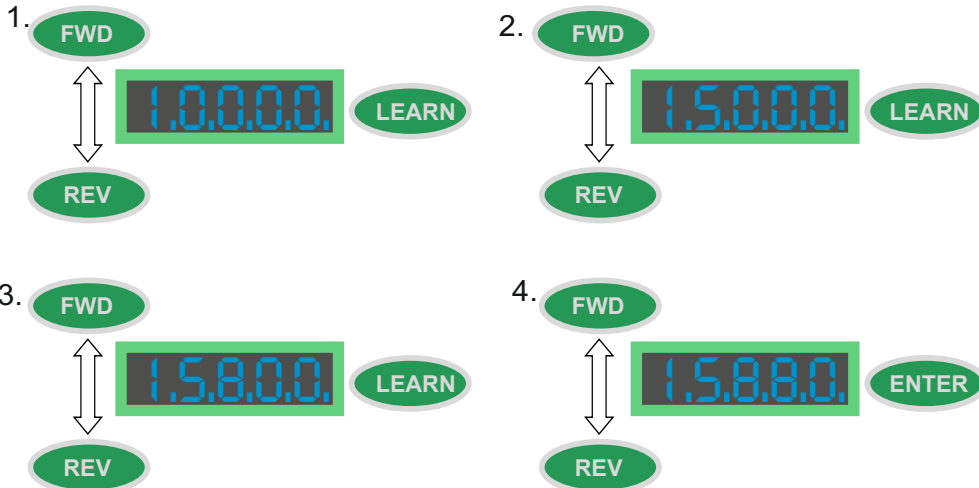


Ekranda parametre şifresi bölümü açılacak.



### Parametre şifre giriş:

FWD ve REV butonları ile rakamı seçin ve LEARN butonuna bir kez basarak yan haneye geçiş yapın. Bu işlemi şifrenin tamamını girene kadar tekrar edin ve son olarak ENTER butonuna bir kez basın



## Parametreler

| P1 Parametresi |                                 | şifre: 1588                                                         |                |
|----------------|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------|----------------|
| No             | Açıklama                        | Ayarlanabilir değer                                                 | Fabrika ayarlı |
| P1 - 01        | Otomatik kapanma bekleme süresi | 1 - 600 sn                                                          | 10             |
| P1 - 02        | Multifonksiyon çıkışı 1         | 0= Pasif 1= Kapat<br>2= Aç 3= Sürekli<br>4=Hava perdesi<br>5= Alarm | 0= Pasif       |
| P1 - 03        | Interlock                       | 0= Pasif 1= Aktif                                                   | 0= Pasif       |
| P1 - 04        | Open limit avansı               | 0 - 200                                                             | 30             |
| P1 - 05        | Close limit avansı              | 0 - 200                                                             | 30             |
| P1 - 06        | Open limit aşma alarmı          | 10 - 200                                                            | 80             |
| P1 - 07        | Close limit aşma alarmı         | 10 - 200                                                            | 80             |
| P1 - 08        | Infrared kesme mesafesi         | 1 - 1500                                                            | 50             |
| P1 - 09        | Yukarı limiti sınırlama         | Yukarı veri ayarı sınırlama                                         | Sadece okuyun  |
| P1 - 10        | Aşağı limiti sınırlama          | Aşağı veri ayarı sınırlama                                          | Sadece okuyun  |
| P1 - 11        | Kısmi limiti sınırlama          | Kısmi limit veri sınırlama                                          | Sadece okuyun  |
| P1 - 12        | Fabrika ayarlarına dönüş        | 0 - 1                                                               | 0              |

## Parametreler

| P2 Parametresi |                          | şifre: 8851                                                         |                |
|----------------|--------------------------|---------------------------------------------------------------------|----------------|
| No             | Açıklama                 | Ayarlanabilir değer                                                 | Fabrika ayarlı |
| P2 - 01        | Çalışma süresi koruması  | 60S - 200S<br>(200S den sonra kapalıdır)                            | 60             |
| P2 - 02        | Rotor süresi-kilitli     | 10 - 70<br>(70 den sonra kapalıdır)                                 | 70             |
| P2 - 03        | Rotor pulse-kilitli      | 5 - 50                                                              | 30             |
| P2 - 04        | Ters çevirme süresi      | 3 - 10                                                              | 4              |
| P2 - 05        | Open nokta fonksiyonu    | 0=Sürekli 1= Nokta                                                  | 0              |
| P2 - 06        | Close nokta fonksiyonu   | 0=Sürekli 1= Nokta                                                  | 0              |
| P2 - 07        | Mekanik limit switch     | 0= NO 1= NC                                                         | 0              |
| P2 - 08        | Stop                     | 0= NO 1= NC                                                         | 0              |
| P2 - 09        | Fotosel                  | 0= NO 1= NC                                                         | 1              |
| P2 - 10        | Servis kapısı switch     | 0= NO 1= NC                                                         | 1              |
| P2 - 11        | Multifonksiyon çıkışı 2  | 0= Pasif 1= Kapat<br>2= Aç 3= Sürekli<br>4=Hava perdesi<br>5= Alarm | 0= Pasif       |
| P2 - 12        | Fabrika ayarlarına dönüş | 0 - 1                                                               | 0              |

## Parametreler

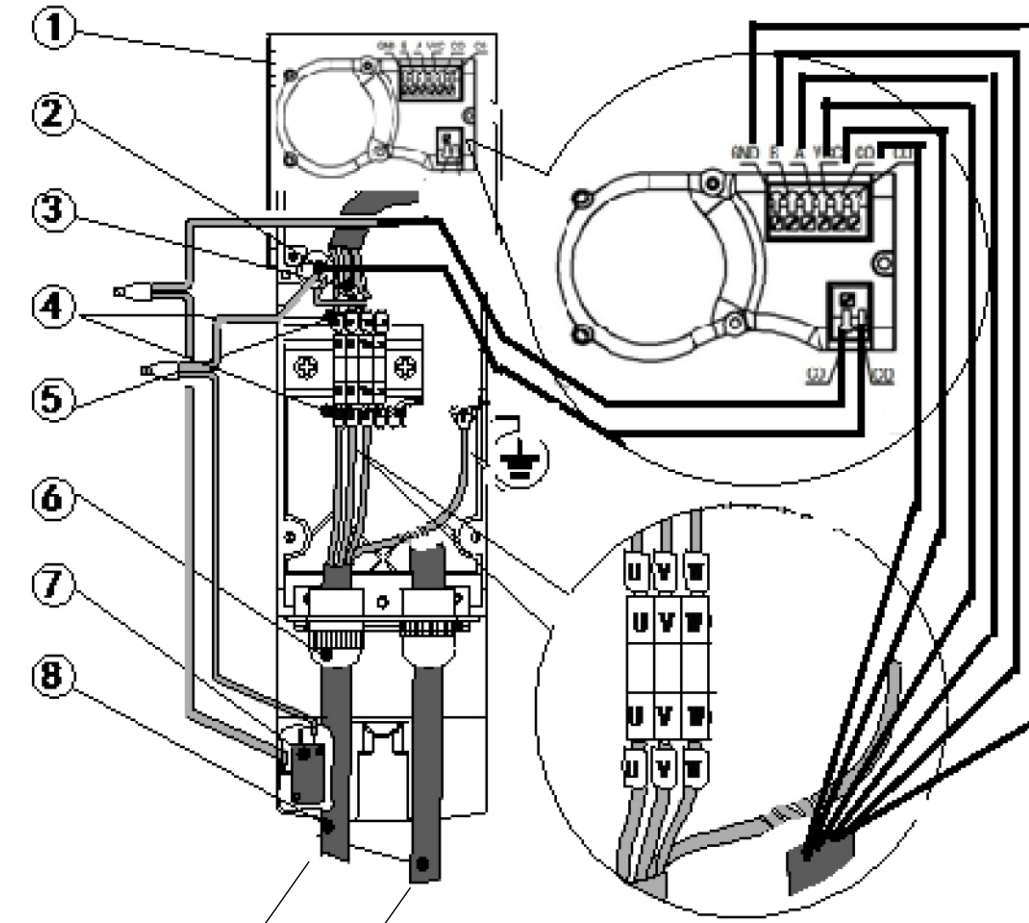
| P3 Parametresi |                                     | şifre: 00000        | (Servis modu)   |
|----------------|-------------------------------------|---------------------|-----------------|
| No             | Açıklama                            | Ayarlanabilir değer | Fabrika ayarlı  |
| P3 - 01        | Şifre değiştir                      | 0 - 99999           | 00000           |
| P3 - 02        | Çalışma zamanı ayarla (gün)         | 0 - 99999           | 99999           |
| P3 - 03        | Çalışma sayısı ayarla               | 0 - 99999           | 99999           |
| P3 - 04        | Toplam geçen süreyi görüntüle (gün) | 0 - 99999           | (şimdiki zaman) |
| P3 - 05        | Çalışma sayısını görüntüle          | 0 - 99999           | (şimdiki sayı)  |
| P3 - 06        | 10.000 den fazla çalışmayı göster   | 0 - 99999           | (şimdiki sayı)  |

| Hata kodları |                                   |                                                           |
|--------------|-----------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| Hata kodu    | Açıklama                          | Hata sebepleri                                            |
| ERR01        | Enerji yok                        | 380V trifaze- L2 klemensinde faz yok                      |
| ERR02        | Enkoder bağlı değil               | Enkoder kablosunu kontrol edin                            |
| ERR03        | Limit anormal                     | Limit ayarlanmadı veya ayarlı limit sınırı geçildi        |
| ERR06        | Sınırdan daha fazla çalışma       | Çalışma süresini veya ayarlarını sıfırlayın               |
| ERR07        | Motor bloke edildi                | ENTER butonuna basarak resetleyin                         |
| ERR09        | Motor ısı koruması                | Motor soğuyana kadar bekleyin                             |
| ERR010       | Servis kapısı anormal             | Kabloları kontrol edin                                    |
| ERR011       | Çalışma süresi hatası             | Çalışma süresi ayarlanan değeri aşıyor                    |
| ERR013       | Fotosel / Pneumatic kontağı kesik | Kablolarını kontrol edin, D13 ledin yandığından emin olun |

## GYK-92SY CONTROL UNIT



## Motor Bağlantıları



Motor kablosu

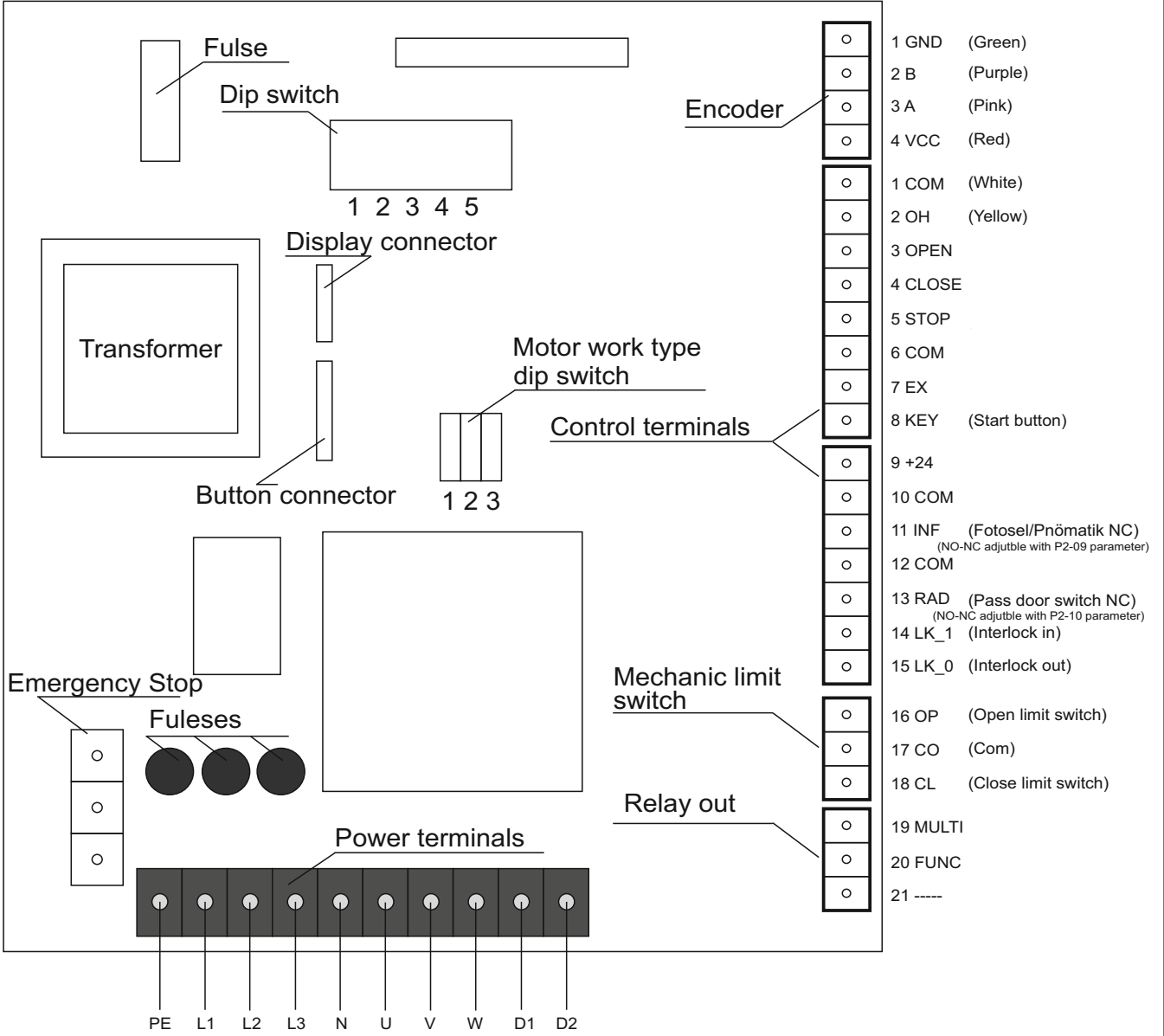
Enkoder kablosu

### Kablo bağlantıları

|           |              |
|-----------|--------------|
| <b>U</b>  | Blue         |
| <b>V</b>  | Brown        |
| <b>W</b>  | Black        |
| <b>PE</b> | Yellow/Green |

|            |        |
|------------|--------|
| <b>GND</b> | Green  |
| <b>B</b>   | Purple |
| <b>A</b>   | Pink   |
| <b>VCC</b> | Red    |
| <b>COM</b> | White  |
| <b>OH</b>  | Yellow |

## Kontrol Ünitesi Bağlantıları



PE GND  
L1 FAZ1  
L2 FAZ2  
L3 FAZ3  
N NOTR  
U MOTOR (Blue)  
V MOTOR (Brown)  
W MOTOR (Black)

ON   
OFF   
1 2 3

- On= Mechanic limit switch modu  
Off= Electronic limit switch modu
- On= Deadman work  
Off= Automatic work
- On= Automatic close active  
Off= Automatic close passive

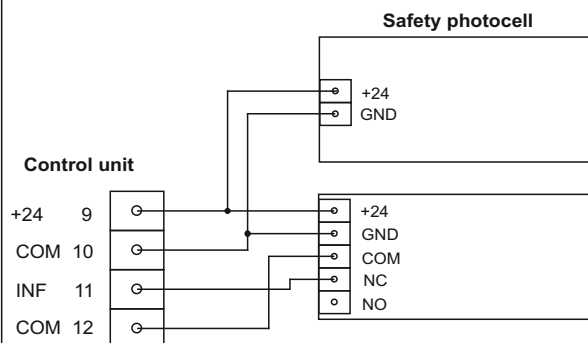
**NOTE: Dip switches 2 and 3 operate in mechanic limit switch mode. Dip switch number 3 works only in electronic switch mode and must be in the ON position. In order for the automatic shutdown to work, it must be activated with the REW button.**

ON   
OFF   
1 2 3 4 5

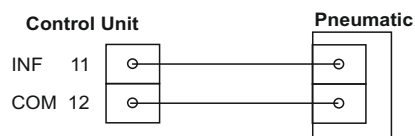
- On= Fine tuning of opening  
Off= Fine tuning of closing
- On= Increases encoder pulse count by 15 more turns  
Off= Additional 15 pulse turns off
- On= Remote control works with one button  
Off= Remote control works with three buttons
- On= Phase sequence detection passive  
Off= Phase sequence detection active

## Accessory connections

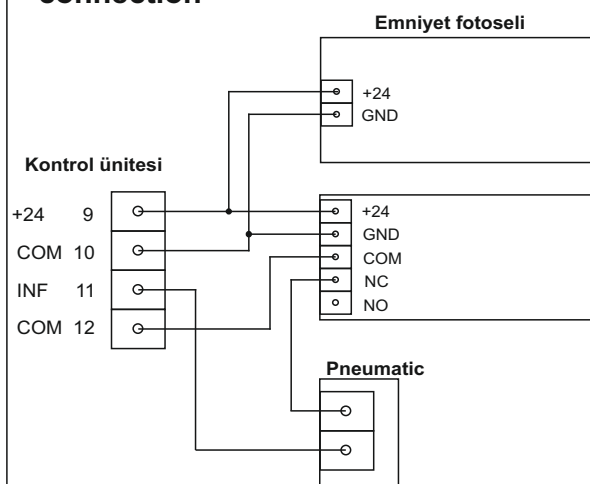
### Safety Photocell connection



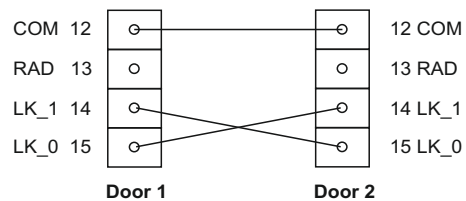
### Pneumatic connection

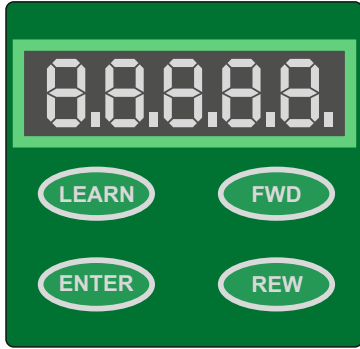


### Safety photocell with pneumatic connection



### Airlock connection





LEARN : Learning the operating limit or changing digits on the screen button

ENTER : Confirmation or function entry button

FWD : Artırma veya parametre değeri arttırma butonu

REV : Reduce or transform button  
(auto-off active/passive selection in electronic switch mode)



In normal operation after limit identification, The numbers on the left of the line are between 0-100 percent of the door (%) indicates how many are open, the odd number to the right of the line the number indicates with which command the door works;

| Çalışma talimatı rakamları (X) |                     |
|--------------------------------|---------------------|
| No                             | Working instruction |
| 1                              | Stop                |
| 2                              | Open                |
| 3                              | Close               |
| 4                              | Photocell           |
| 5                              | PassDoor switch     |
| 6                              | One buton           |
| 7                              | Partial open btn.   |
| 8                              | Interlock           |

## Automatic Closing

If you hold down the REW button for 3 to 6 seconds, automatic shutdown on the digital display You can change the mode. Triple dipswitch for automatic shutdown Dip switch number 3 on it must be in the ON position.



3-6 sc. press push



Automatic closing passive



Automatic closing active

To enable or disable automatic shutdown turn DipSW 3 off, after selecting automatic closing with the REW button, set DipSW 3 to ON again.

The automatic shutdown waiting time is 10 seconds in factory settings. Automatic with REW button. It is activated when you activate the shutdown. You can set the waiting time from parameter P1-01 to 1-600 sec. You can change between.

## Introduction of operating limits

**NOTE :** Since the limit is not yet introduced when the control unit is energized.  
**ERR03 error code is written on the screen.**

1. Keep the LEARN button pressed, release when L0 appears on the screen.



2. Press and release the ENTER button, the encoder pulse status number will appear on the screen.



3. Open the door completely by keeping the FWD button pressed, release the button when the door opens. Use the FWD and REW buttons to set the exact location of the door opening point.



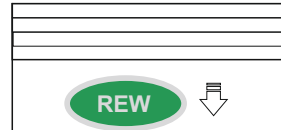
4. Press and release the ENTER button, while the opening point of the door is being recorded, L1 will appear on the screen.



5. Press and release the ENTER button again, the encoder pulse status number will appear on the screen.



6. Close the door completely by keeping the REW button pressed, release the button when the door is closed. Use the FWD and REW buttons to set the exact location of the door closing point.



7. Press and release the ENTER button, the closing point of the door is recorded on the screen. L2 text will appear.



**L2 is the partial opening setting. If you do not want to set the partial opening distance, LEARN you can exit the limit registration settings by pressing the button.**

**If you want to set the partial opening distance, while typing L2 on the screen press and release the ENTER button . Press and hold the FWD button to partially open the door. Release the button when you want it to stop. Pressing the ENTER button save the partial opening point.**

## Parameters

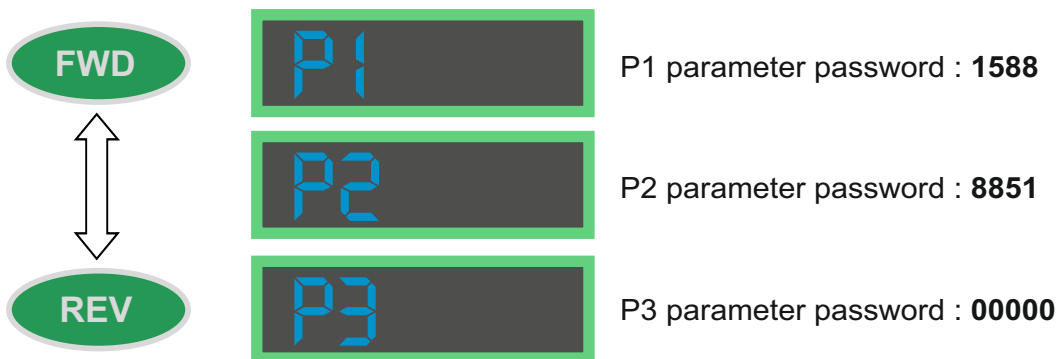
There are three parameter groups as P1, P2 and P3 parameters. Change your setting after specifying the parameter you want from the relevant table, you can enter the parameter setting program. Please login. The password in the input part of each parameter is different, at the beginning of the relevant tables input passwords.

### Parameters input:

1. Press push for 3 seconds ENTER button . Release button when P1 appears on the screen.



2. Select the parameter you want to adjust using the FWD and REV buttons and press and release the ENTER button.

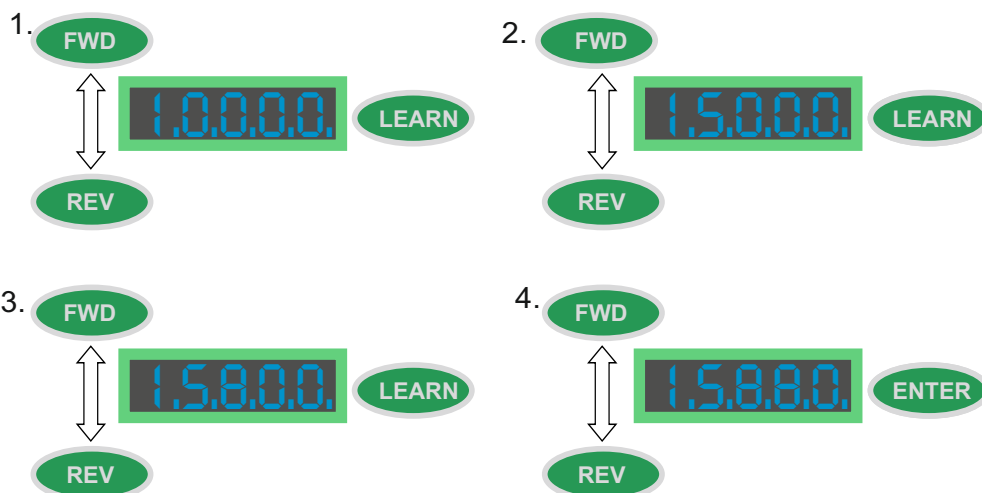


The parameter password section will open on the screen.



### Parameter password input:

Select the number with the FWD and REV buttons and switch to the side digit by pressing the LEARN button once. Repeat this process until you have entered the entire password and finally press the ENTER button once.



## Parameters

| P1 password: 1588 |                            |                                                                            |                  |
|-------------------|----------------------------|----------------------------------------------------------------------------|------------------|
| No                | Explanation                | Adjustable                                                                 | Factory settings |
| P1 - 01           | Automatic close pause time | 1 - 600 sn                                                                 | 10               |
| P1 - 02           | Multifonction out 1        | 0= Passive 1= Close<br>2= Open 3= Continually<br>4=Air curtain<br>5= Alarm | 0= Passive       |
| P1 - 03           | Interlock                  | 0= Passive1= Active                                                        | 0= Passive       |
| P1 - 04           | Open limit advance         | 0 - 200                                                                    | 30               |
| P1 - 05           | Close limit advance        | 0 - 200                                                                    | 30               |
| P1 - 06           | Open overshoot alarm       | 10 - 200                                                                   | 80               |
| P1 - 07           | Close overshoot alarm      | 10 - 200                                                                   | 80               |
| P1 - 08           | Infrared cutting distance  | 1 - 1500                                                                   | 50               |
| P1 - 09           | Up limiting limit          | Up limiting data setting                                                   | Just read        |
| P1 - 10           | Down limiting limit        | Down limiting data setting                                                 | Just read        |
| P1 - 11           | Partial limiting limit     | Partial limiting data setting                                              | Just read        |
| P1 - 12           | Factory reset              | 0 - 1                                                                      | 0                |

## Parameters

| P2 password: 8851 |                       |                                                                            |                  |
|-------------------|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------|------------------|
| No                | Explanation           | Adjustable                                                                 | Factory settings |
| P2 - 01           | Uptime protection     | 60S - 200S<br>(Closed after 200S)                                          | 60               |
| P2 - 02           | Rotor time-locked     | 10 - 70<br>(Closed after 70)                                               | 70               |
| P2 - 03           | Rotor pulse-locked    | 5 - 50                                                                     | 30               |
| P2 - 04           | Inversion time        | 3 - 10                                                                     | 4                |
| P2 - 05           | Open point function   | 0=Continually 1 = Point                                                    | 0                |
| P2 - 06           | Close point function  | 0=Continually 1 = Point                                                    | 0                |
| P2 - 07           | Mechanic limit switch | 0= NO 1= NC                                                                | 0                |
| P2 - 08           | Stop                  | 0= NO 1= NC                                                                | 0                |
| P2 - 09           | Photocell             | 0= NO 1= NC                                                                | 1                |
| P2 - 10           | Pass door switch      | 0= NO 1= NC                                                                | 1                |
| P2 - 11           | Multifonction out 2   | 0= Passive 1= Close<br>2= Open 3= Continually<br>4=Air curtain<br>5= Alarm | 0= Passive       |
| P2 - 12           | Factory reset         | 0 - 1                                                                      | 0                |

## Parameters

| P3 password: 00000 (Service mode) |                                |            |                  |
|-----------------------------------|--------------------------------|------------|------------------|
| No                                | Explanation                    | Adjustable | Factory settings |
| P3 - 01                           | Password change                | 0 - 99999  | 00000            |
| P3 - 02                           | Set runtime (days)             | 0 - 99999  | 99999            |
| P3 - 03                           | Set number of runs             | 0 - 99999  | 99999            |
| P3 - 04                           | View total elapsed time (days) | 0 - 99999  | (present tense)  |
| P3 - 05                           | View number of runs            | 0 - 99999  | (present number) |
| P3 - 06                           | Show more than 10,000 studies  | 0 - 99999  | (present number) |

| Error codes |                            |                                         |
|-------------|----------------------------|-----------------------------------------|
| Error code  | Explanation                | Error causes                            |
| ERR01       | No power                   | 380V üç fazlı - L2 terminalinde faz yok |
| ERR02       | Encoder not connected      | Check encoder cable                     |
| ERR03       | The limit is not normal    | Limit not set or set limit exceeded     |
| ERR06       | More work beyond the limit | Reset uptime or settings                |
| ERR07       | Motor blocked              | Reset by pressing the ENTER button      |
| ERR09       | Motor heat protection      | Wait until the motor has cooled         |
| ERR010      | Pass door not normal       | Check the wiring                        |
| ERR011      | Uptime error               | Run time exceeds set value              |